

FQL-450A 封切机

一、用途、特点

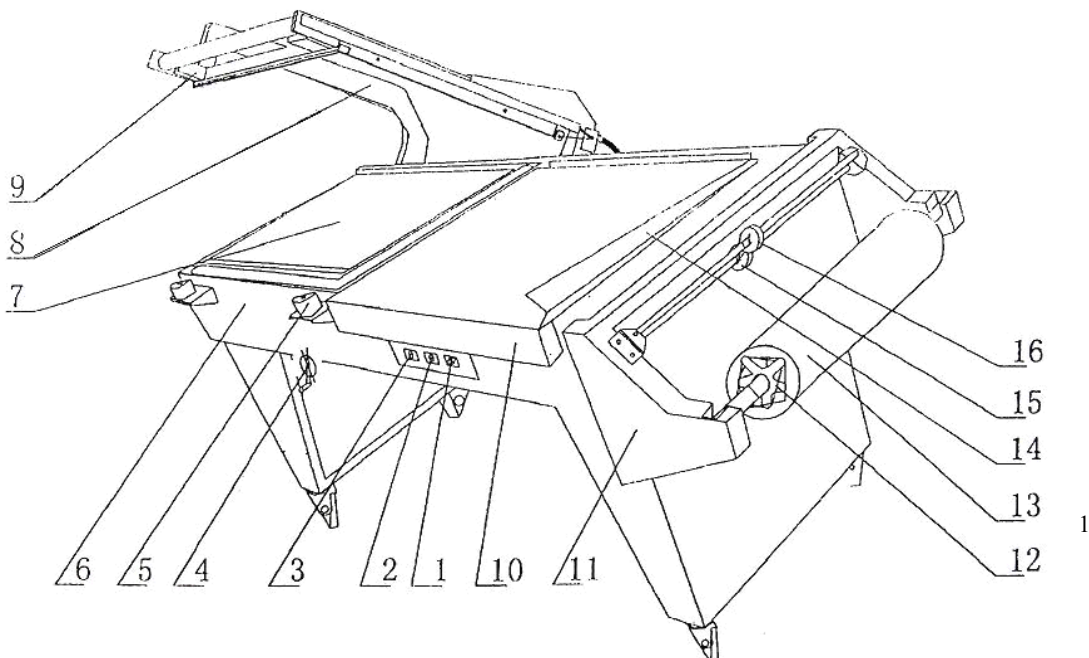
本公司生产的 FQL 系列封切机，广泛应用于各类物品的外包装，因其包装成本低廉，故深受用户的欢迎。该机具有造型美观、操作简便、热合快捷、封口牢固等一系列特点，同时集封切、输送为一体，特别适合与本公司生产的 BS 系列热收缩包装机配套使用，其包装效果非常理想。产品经封切后自动进入热收缩系统进行收缩包装，极大地提高了包装效率，可满足大批量生产需求。

为了保证长时间连续工作的可靠性，我们特地在机器的重要部位——封切部分加装了过载自动保护装置，能防止操作失误或其它原因所造成的封切部件过热现象，有效地改善了封切工作的条件，使整机的使用寿命大为延长。

二、主要技术参数

产品型号	FQL-450A
电源电源	AC220-240V/50-60Hz
消耗功率	1200W
封切时间	0-3sec
输送时间	0-10sec
输送重量	25Kg
输送速度	0-10m/min
封切薄膜厚度	0.015-0.08mm
最大封切尺寸	L500×W450mm
外形尺寸	L1450×W850×H960mm
整机重量	120Kg

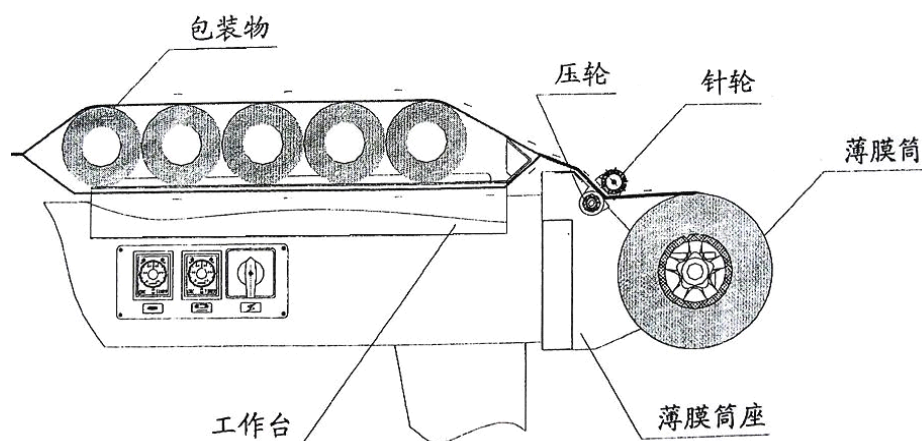
三、机器构造及部件名称



序号	部件名称	序号	部件名称
1	电源开关	9	电磁吸铁
2	输送调节	10	工作台
3	封切调节	11	滚筒座
4	升降手轮	12	滚筒定位块
5	电磁铁	13	薄膜料筒
6	箱体	14	开膜器
7	输送台	15	分膜针轮
8	封切架	16	分膜压轮

四、 操作程序

- 1、将机器置于平整地面上，开机之前，先查看机器各零部件在运输过程中是否有松动、移位等不良现象，如有发现应予以调整。本机在出厂前已调试完毕，为了使机器在最佳状态下工作，充分发挥机器的效能、使用寿命，本机必须由专人负责操作维护，操作人员必须熟悉本说明书，方可进行操作，以免损坏机器。
- 2、为了您的人身安全，请在使用前对机器进行接地处理，并保证其接触良好。
- 3、接通电源，并打开电源开关（1），根据收缩膜的材质厚度，调整适宜的封切时间（3）（一般应控制在2秒左右），封切时间以能切断薄膜且封口效果最佳为宜，时间过长容易损坏发热丝刀槽及高温漆布，过短则影响封口效果或切不断。
- 4、根据包装物的大小及包装需求，调整适宜的输送时间（2）。
- 5、操作者将套膜轴穿过薄膜料筒（13）中心，移动滚筒定位块（12）至薄膜料筒两端卡紧并固定在套膜轴上。将套膜轴置于滚筒座（11）上（放置时，注意将薄膜开口边对正操作者），将薄膜穿过滚筒座上的打孔器（15）（16）之后，将膜分开后通过开膜器（14），使薄膜一层在滑动工作台（10）之下，一层在滑动工作台之上，并封切好垂直边，可参照穿膜图示进行操作。



-
- 6、将要包装的物品放入收缩膜内，且靠紧封切好的垂直边，将薄膜与物品一起向左移入输送台（7）上的右侧，即包装物体距离刀刃 10mm 至 30mm 的位置处，以使其留有收缩余量。根据物品的高度，调节升降手轮（4），即调整输送台的高低位置，使物品高度的中心线与封切刀刃水平。
 - 7、操作者用手按下封切上框（8），当上框压到位时，电磁铁（5）即刻通电吸合，封切机开始进行封切工作，此时操作者的手即可离开，无需一直按着上框。封切时间结束后，电磁铁断电，上框自动弹起，输送带随之开始工作，将物品送入收缩系统。

注意：工作时，不要用手触摸封切刀片，否则有烫伤危险！

五、 日常维护及常见故障排除

- 1、 每日工作后，刀片一定要用钢丝刷、脱膜剂进行清理、保养，运动机件一定要经常加润滑剂。
- 2、 刀片接触面即硅胶条要保护好，如果发现外层高温漆布烧损，应立即更换。
- 3、 封切刀片的更换，松开压紧封切刀的固定夹头，取出封切刀，清洗刀槽（注意不得损伤刀槽，可采用一段更换下的旧刀片作为清理工具），安装上新的刀片，放置槽内并压紧，把刀片两端两端固定在刀片固定夹头内，压紧弹簧，固定螺钉。
- 4、 若封切机不能封切薄膜或封切效果不好时，有可能是下列原因造成：
 - ① 封切刀片两端无电压（封切变压器损坏或连接线路开路，重新连接或更换）
 - ② 电源电压过低（将输入电源进行稳压配置）
 - ③ 封切时间调节不当或时间继电器损坏（重新调节或更换）
 - ④ 刀片切口面不平整（清洗刀槽，重新安装刀片）
 - ⑤ 刀片已断裂或接触不良（调整或更换刀片）

六、 维修

- 1、 维修机器前，必须关掉总电源；修复时，应由专业人员维修或通知本公司协助。
- 2、 本机保修一年，即一年内机器因质量问题而发生故障，本公司免费进行维修，因操作不当或其它天灾及不可抗力而造成的故障，本公司收取部分维修费，更换配件则按其价额收费。
- 3、 用户自行修理时，本公司提供外售配件服务。

